CompAir

F

02

COMPRESSEURS ROTATIFS À VIS

➔ L160 – L250

INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY

La série L160-L250 CompAir Une gamme de compresseurs d'air suivant les normes les plus élevées pour une exploitation fiable, économique et efficace.

CONCEPTION D'UNE QUALITÉ EXCEPTIONNELLE – EFFICACITÉ HAUT DE GAMME

La gamme de compresseurs à vis à injection d'huile CompAir fait appel aux avancées technologiques et processus de fabrication les plus récents pour fournir aux utilisateurs une alimentation continue en air comprimé de qualité élevée, économique et fiable.

Les éléments de compression à vis sont fabriqués par CompAir à l'aide des toutes dernières technologies, afin de maintenirdes tolérances de fabrication précises. La fiabilité

MOTOVENTILATEUR PILOTÉ PAR THERMOSTAT

Le refroidissement est réalisé par un ventilateur motorisé indépendant. Le flux d'air froid est si bien réparti qu'il évite tout point chaud à l'intérieur du caisson d'insonorisation et permet une exploitation sécurisée dans des conditions les plus difficiles.

Des ventilateurs additionnels ne sont normalement pas nécessaires si un gainage a été installé (moindres frais d'installation et d'exploitation).

COMMANDES INTELLIGENTES INTÉGRÉES

Tous les compresseurs rotatifs à vis CompAir sont équipés de contrôleurs intelligents tout électronique et assortis d'un menu de surveillance efficace et commode pour l'utilisateur.

REFROIDISSEUR FINAL SURDIMENSIONNE

Le refroidissement optimal, garantit des températures basses de fonctionnement et de refoulement.

Toutes les zones sont aisément accessibles à la maintenance et aux inspections.

Moins de vapeur d'eau, d'où une durée de vie plus élevée des composants du réseau.

UN GRAND RADIATEUR À HUILE

Des températures système basses, d'où une durée de vie plus élevée du lubrifiant, des filtres et des joints.

Une perte de charge inférieure et un rendement amélioré.

COMPRESSEURS À VITESSE VARIABLE

Le système d'entraînement RS permet d'adapter le débit aux variations de demande, donc au final d'économiser de l'énergie. Le fait d'ajouter un compresseur à vitesse variable à toute installation composée de compresseurs standard confère au système complet la capacité d'adapter avec précision son débit à la demande : les compresseurs consomment exactement la quantité d'énergie requise pour exécuter le travail, et pas plus.

et les performances qui en résultent garantissent des coûts d'exploitation bas pendant toute la durée de vie des compresseurs.

Les industries grandes et petites font confiance aux compresseurs à vis CompAir pour la fourniture d'air comprimé propre et de qualité. Cette gamme de 160 à 250 kW comprend des compresseurs débitant entre 21,3 et 42,7 m³/min dans une plage de pressions comprises entre 5 et 13 bar. Les modèles sont disponibles refroidis par air ou par eau.

DESCRIPTIF	AVANTAGES
Compresseur à vis à haut rendement	• Réduit les coûts énergétiques • Air comprimé de grande qualité • La plus grande fiabilité • Très basse vitesse de rotation
Moteur à haut rendement	• Réduit la consommation énergétique • Haut niveau de protection
Graissage automatique du moteur	• Longue durée de vie des roulements • Maintenance zéro
DELCOS 3100 Contrôleur	• Facile d'utilisation • Protège votre compresseur • Assure des opérations sans risques • Capacité de contrôle d'autres compresseurs • Surveillance et contrôle instantanés
Conception compacte	• Coûts d'installation peu élevés • Transportable par chariot élévateur • Simplifie la maintenance • Raccordements simples pour l'air comprimé et l'alimentation électrique • Mise en service facile • Configuration pour le gainage
Garantie assure™	• Une totale tranquillité d'esprit

DE FAIBLES COÛTS D'ENTRETIEN

La conception innovante du compresseur réduit les coûts d'entretien. Tous les composants sont conçus dans cet esprit. Les filtres d'aspiration, filtres à huile et séparateurs fins de bonnes dimensions garantissent une excellente qualité d'air comprimé. Des points d'entretien d'accès rapide permettent d'effectuer la maintenance en quelques minutes, ce qui minimise les temps d'arrêt et les coûts d'entretien.

DE FAIBLES NIVEAUX SONORES

L'insonorisation et la conception du compresseur réduisent le niveau sonore.

FILTRE SÉPARATEUR HAUTE PERFORMANCE

La filtration bi-étagée garantit que l'air débité vers votre réseau reste de la plus haute qualité (quantité d'huile emportée < à 3ppm).

COMPRESSEUR A VIS D'UNE EFFICACITÉ DE PREMIER ORDRE

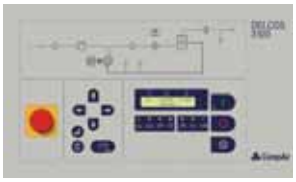
L'élément de compression haut débit, à vitesse de rotation lente, abaisse les coûts énergétiques. En outre, le joint d'arbre à sécurité intrinsèque d'un design innovant, le filtre à huile et la vanne thermostatique, intégrés, permettent de réduire le nombre de flexibles externes à un minimum et de garantir l'atteinte des plus hauts niveaux de qualité et fiabilité.

CompAir

A Gardner Denver Company

CONTRÔLEUR INTELLIGENT DELCOS 3100

Le système de contrôle DELCOS garantit un fonctionnement fiable et protège votre investissement en surveillant continuellement les paramètres opérationnels, avantage essentiel pour réduire vos frais de fonctionnement.



Le Delcos 3100 permet également de programmer les entrées et sorties, de piloter un équipement additionnel ; il offre en plus les fonctionnalités suivantes sous forme de texte en clair.

- **Affichage de la pression de refoulement / pression réseau**
- **Affichage de la température de l'air / de l'huile**
- **Nombre total d'heures de marche et heures en charge**
- **Indicateur de maintenance échue**
- **Surveillance defauts**
- **Marche/arrêt à distance**
- **Redémarrage automatique après coupure de courant**
- **Indications d'état**
- **RS485 – Modbus RTU**

assure™

First Class Compressor - First Class Warranty

UNE GARANTIE POUR VOTRE TRANQUILLITÉ D'ESPRIT !

Les programmes de garantie et services "Assure" de CompAir vous offrent une tranquillité d'esprit jusqu'à 44 000 heures/6 ans [1] et comptent parmi les plus avantageux de leur catégorie.

Vos avantages:

- La garantie "Assure" est totalement gratuite pour le propriétaire du compresseur [2]
- Le prestataire agréé CompAir fournit une qualité de service garantie
- Un accord de service "Assure" associé à la garantie permettent de budgétiser avec précision la maintenance et le coût de propriété
- L'utilisation de pièces d'origine et de lubrifiants CompAir permet d'optimiser la durée de vie et l'efficacité du compresseur

[1] premier terme échu
[2] soumis aux modalités de la garantie

TECHNICAL SPECIFICATIONS

MODÈLE*	Moteur d'entraîn. kW	Débit (m³/min)** 7,5 bar eff	10 bar eff	13 bar eff	Dimensions (mm) Longueur	Largeur	Hauteur	Niv. Sonore*** dB (A)	Poids kg
L160	160	28,4	25,1	21,3	2800	1920	2073	76	4060
L200	200	36,6	31,0	27,2	2800	1920	2073	78	4500
L250	250	42,7	38,0	33,2	2800	1920	2073	78	5030
L160 RS	160	9,88 - 27,55	9,78 - 24,35	8,60 - 20,70	3579	1920	2073	81	4900
L200 RS	200	9,64 - 35,50	9,74 - 30,07	9,20 - 26,40	3579	1920	2073	82	5400
L250 RS	250	10,30 - 41,40	10,12 - 36,86	9,95 - 32,32	3579	1920	2073	82	5550

* Des modèles refroidis par eau sont disponibles

** Données selon les normes ISO 1217 Ed. 4, Annexe C & Annexe E et Pneurop/Cagi PN2CPTC2 et dans les conditions suivantes :
Pression d'aspiration : 1 bar a
Température d'entrée d'air : 20°C
Humidité 0% (sec)

*** Mesures dans un champ libre et conformément aux normes Pneurop/Cagi PN8TNC2.2, test code, +/– 3dB

CompAir mène une politique d'amélioration continue de ses produits et se réserve, de ce fait, le droit d'en modifier les caractéristiques et les prix sans préavis. Tous les produits sont vendus selon les conditions générales de vente de la société.

www.compair.com sales@compair.com

INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY

Brochure re-order ref. 98700-541F 02/11 B&N