News from CompAir

La Société des Eaux Minérales de Luchon réduit ses coûts grâce au compresseur sans huile

900 m³ d'air par heure : c'est le volume nécessaire pour produire fabriquer 50 millions de bouteilles d'eau chaque année. Et grâce au compresseur CompAir D110 RS sans huile, l'usine d'embouteillage de la Société des Eaux Minérales de Luchon peut bénéficier d'une source d'air moins chère et plus fiable.

L'air sans huile de CompAir est par nature sûre L'air sans huile de CompAir est d'une valeur sûre. Son utilisation offre au client la garantie d'une plus grande sécurité de son processus, tout en éloignant le risque de rappels des produits rebuts et les coûts que ces derniers engendrent. Le coût de possession d'acquisition a également été diminué en installant un compresseur au lieu de deux unités.

DÉTAILS DES APPLICATIONS

Le site des Eaux de Luchon se trouve au pied des Pyrénées, d'où il tire une eau minérale de qualité dont la pureté de l'eau est surveillée de près. C'est pourquoi Les Eaux de Luchon doivent pouvoir compter sur un l'air comprimé d'une propreté irréprochable et sans huile pour pouvoir l'utiliser dans toute l'usine, tout en respectant les contraintes de rendement énergétique pour réduire les dépenses.

Rendement énergétique optimal

Lors de sa création en 1994, l'usine s'était équipée de deux compresseurs à vitesse fixe. Mais à mesure que les prix de l'énergie augmentaient, leur fonctionnement revenait de plus en plus cher. Pour garantir une source d'air constante, les deux unités fonctionnaient simultanément à pleine puissance, faute de quoi, l'usine entière manquait de pression et certains ateliers arrêtaient leur production.

Suive…

La Société des Eaux Minérales de Luchon réduit ses coûts grâce au compresseur sans huile / 2

Le client était très satisfait des services proposés par le distributeur de local CompAir, Air Comprimé, et a finalement opté pour les performances, la flexibilité et la simplicité de maintenance du compresseur CompAir D110 RS sans huile.

Simplicité de fonctionnement

Le contrôleur électronique adapte la production d'air à la consommation de l'usine, réduisant ainsi au minimum l'intervention humaine. Ce dernier fonctionne en temps réel grâce aux indications du transmetteur de pression sensible au centième de bar près, alliant une performance optimale et une faible consommation d'énergie.

Service après-vente excellent

L'emplacement de l'usine, située hors d'une zone industrielle, ne facilite pas le service après-vente et augmente même son coût. Heureusement, l'équipe locale d'Air Comprimé offre un service de maintenance et d'assistance complet. « Avec les anciens compresseurs à pistons, nous devions vérifier régulièrement le jeu sous les pistons en fonction du temps effectif de fonctionnement et du temps de marche à vide », explique Serge Manem Manent, responsable maintenance de l'usine. « La maintenance facile du compresseur CompAir affranchit l'usine de ce genre de soucis. »

DONNEES TECHNIQUES

Le compresseur de 110 kW est constitué de deux étages à vis non lubrifiées pour limiter l'échauffement à la compression. Les joints d'étanchéité sans contact ni usure empêchent le lubrifiant du palier de pénétrer dans la chambre de compression, pour garantir la production d'un air totalement sans huile.

La vitesse du compresseur varie par réduction de la fréquence de base de 50 Hz générée par le réseau électrique. Un sécheur par réfrigération à part peaufine la qualité de l'air avant qu'il n'atteigne les ateliers de production ; tandis que le système de refroidissement à air garantit que seul l'air ambiant non chauffé traverse les refroidisseurs, permettant à l'usine de fonctionner par hautes températures en toute confiance.

-fin-