Quantima™ News from CompAir

Le 12 février 2009

- Flash Info -

Quantima™ sélectionné pour le prix 2008 du meilleur nouveau produit de l'année de *Plant Engineering*

Pour la 21ème année consécutive, les experts du magazine américain *Plant Engineering* récompensent les produits lancés en 2008. Au cœur de leurs critères d'évaluation, le bénéfice client.

Quantima™ s'est distingué parce qu'il aide les industriels à atteindre leurs objectifs de développement durable, grâce à sa faible consommation énergétique et à l'absence totale d'huile.

Les juges ont également été impressionnés par la fiabilité du compresseur et par son coût de possession, le plus bas du marché dans sa catégorie.

Les vainqueurs de chaque catégorie seront désignés par un panel de lecteurs du magazine. D'après le rédacteur en chef, *« Nos lecteurs sont les professionnels qui achètent et utilisent ces produits chaque jour. Ce sont les mieux qualifiés pour comprendre comment de nouveaux produits réduisent les coûts énergétiques, garantissent la sécurité et améliorent la productivité dans les usines. »*

Les vainqueurs seront présentés à l'occasion du Sommet 2009 des sites de production (*2009 Plant Engineering Manufacturing Summit*), qui se tiendra en Caroline du Sud (USA) du 29 au 31 mars prochain.

A propos de Quantima™

CompAir, le fabricant de systèmes d'air comprimé à la pointe de l'innovation, bouleverse les processus traditionnels de génération d'air comprimé en lançant Quantima™, une technologie unique et dynamique de compresseurs sans huile. L'excellent rendement énergétique de Quantima™ permet de réaliser jusqu'à 25% d'économies, un impact sur l'environnement très positif. Chaque compresseur Quantima™ bénéficie de Q-Life™, un système de maintenance unique.